

EN | Xtrafloor™ MSK Adhesive

Technical data	
Basis	MS Polymer
Consistency	Stable paste
Curing system	Moisture curing
Skin formation* (23° C/50% R.H.)	Ca. 10 min
Curing speed * (23° C/50% R.H.)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Hardness**	40 ± 5 Shore A
Density	1,67 g/ml
Elastic recovery (ISO 7389)**	> 75 %
Maximum allowed distortion (ISO 11600)	± 20 %
Max. tension (ISO 37)**	1,80 N/mm ²
Elasticity modulus 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Elongation at break (ISO 37)**	750 %
Temperature resistance**	-40 ° C → 90 ° C
Application temperature	5 ° C → 35 ° C

* These values may vary depending on environmental factors such as temperature, moisture, and type of substrates.

** This information relates to fully cured product.

Product description

Xtrafloor MSK is a high quality, neutral, elastic, 1-component construction joint and adhesive sealant based on MS-Polymer.

Properties

- Excellent adhesion on nearly all surfaces, even if slightly moist.
- Very good mechanical characteristics
- High elasticity – movement accomodation up to ±20%
- Impervious to mould, contains biocide with fungicidal action
- Good extrudability even at low temperatures
- Non staining including hydrophobic effect.
- No bubble formation within sealant in high temperature and humidity applications.
- Good weather and UV resistance
- Free of isocyanates, solvents, halogens and acids
- Can be painted with water based systems

Applications

- Bonding applications in construction and metal constructions.
- Strong elastic bonding in vibrating constructions.
- Sanitary applications.
- Sealing of floor joints.
- Connection joints in sheet metal fabrication, sealing of air conditioning systems.
- Bonding of security and safety glass.
- Supple bonding in car bodies, caravans and containers.

Packaging

Colour: white

Packaging: 290 ml cartridge

Shelf life

12 months in unopened packaging in a cool and dry storage place at temperatures between +5° C and +25° C.



Substrates

Substrates: all usual building substrates, treated wood, PVC, plastics, ...

Nature: rigid, clean, dry, free of dust and grease.

Surface preparation: Porous surfaces in water loaded applications should be primed with a suitable primer. Prepare non-porous surfaces with a suitable activator or cleaner (see Technical Data Sheet). The surfaces should be degreased before bonding them together.

Xtrafloor MSK has excellent adhesion on most substrates. Xtrafloor MSK has been tested on the following metal surfaces: steel, AlMgSi1, electrolytic galvanised steel, AlCuMg1, flame galvanised steel, AlMg3 and steel ST1403. Xtrafloor MSK also has a good adhesion on plastics: polystyrene, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fiberglass reinforced epoxy, polyester. While producing plastics very often releasing agents, processing aids and other protective agents (like protection foil) are used. These should be removed prior to bonding or sealing. For optimum adhesion the use of Surface Activator is recommended.

NOTICE: bonding plastics like PMMA (e.g. Plexi® glass), polycarbonate (e.g. Makrolon® or Lexan®) in stress loaded applications can give rise to stress cracking and crazing in these substrates. The use of Xtrafloor MSK is not recommended in these applications. Not suitable for PE, PP, PTFE (eg Teflon®), bituminous substrates, copper or copper-containing materials such as bronze and brass. We recommend a preliminary adhesion and compatibility test on every surface.

Joint dimensions

Min. width for bonding: 2 mm

Min. width for joints: 5 mm

Max. width for bonding: 10 mm

Max. width for joints: 30 mm

Min. depth for joints: 5 mm

Recommendation sealing jobs: joint width = 2 x joint depth.

Application method

Application method: With manual- or pneumatic caulking gun.

Cleaning: Clean with White Spirit or suitable surface cleaner immediately after use (before curing).

Finishing: With a soapy solution or suitable finishing solution before skinning.

Repair: With the same material.

Health- and Safety Recommendations

Take the usual labour hygiene into account. Consult label and material safety data sheet for more information.

Remarks

- Xtrafloor MSK may be overpainted with water based paints, however due to the large number of paints and varnishes available we strongly suggest a compatibility test before application.
- The drying time of alkyd resin based paints may increase.
- Xtrafloor MSK can be applied to a wide variety of substrates. Due to the fact that specific substrates such as plastics, like polycarbonate, etc, may differ from manufacturer to manufacturer, we recommend preliminary compatibility test.
- Xtrafloor MSK can not be used as a glazing sealant.
- Xtrafloor MSK can be used for bonding of and sealing on natural stone.
- When applying, make sure not to spill any sealant on the surface of materials. Taping the surface around the joint can prevent this.
- The sanitary formula should not replace regular cleaning of the joint. Excessive contamination, deposits or soap remaining's will stimulate the development of fungi.
- When using different reactive joint sealants, the first joint sealant must be completely hardened before the next one is applied.
- Not suitable for bonding aquariums.
- Do not use in applications where continuous water immersion is possible.
- Discoloration due to chemicals, high temperatures, UV-radiation may occur. A change in color does not affect the technical properties of the product.
- Contact with bitumen, tar or other plasticizer releasing materials such as EPDM, neoprene, butyl, etc. is to be avoided since it can give rise to discolouration and loss of adhesion.



a division of **ivc group**

Nijverheidslaan 29 B-8580 Avelgem Belgium T+32 56 65 32 11
F+32 56 65 32 29 info@ivcgroup.com www.ivcgroup.com

FR | Xtrafloor™ MSK Adhesive

Caractéristiques techniques	
Base	MS Polymère
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23° C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Durcissement (23° C/50% H.R.)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Dureté**	40 ± 5 Shore A
Densité**	1,67 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 75 %
Déformation maximale (ISO 11600)	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	1,80 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	750 %
Résistance à la température**	-40 ° C → 90 ° C
Température d'application	5 ° C → 35 ° C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports.

** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Xtrafloor MSK est un mastic-colle, à base de MS polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage.

Caractéristiques

- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Élasticité élevée - déformation maximale admissible de ±20 %
- Insensible aux moisissures, contient biocide avec action fongicide
- Facile à appliquer et extruder, même à basses températures.
- Pas de formation de tâches ou effet hydrophobe.
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau

Applications

- Applications de collage dans le secteur de la construction et dans les constructions métalliques.
- Collages structuraux dans des applications vibrantes.
- Applications sanitaires.
- Rejointoyage des joints de sol.
- Joints de raccordement entre métaux, étanchéités dans les systèmes de ventilation.
- Collage structurel de verre armé ou de sécurité.
- Collages semi-souples dans le secteur de la carrosserie et de la construction des conteneurs.

Conditionnement

Couleur: blanc

Emballage: 290 ml cartouche

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5° C à +25° C.



Supports

Types: toutes les surfaces de construction usuelles, le bois traité, PVC, matières plastiques, ...

Condition: indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le primaire adapté sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un activateur adapté ou nettoyant (voir fiche technique). Dégraisser les surfaces à coller avant d'appliquer la colle.

Xtrafloor MSK possède une bonne adhérence sur tous les supports courants. Xtrafloor MSK a été testé sur plusieurs supports métalliques: inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3 et acier STI403. Xtrafloor MSK a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Xtrafloor MSK dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

Largeur minimale pour collage: 2 mm

Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm

Largeur maximale pour collage: 10 mm

Largeur maximale pour jointoyage: 30 mm

Profondeur minimale pour jointoyage: 5 mm

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou un nettoyant de surface adapté immédiatement après usage (avant le durcissement).

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou un produit de lissage adapté avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.

Remarques

- Xtrafloor MSK peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Xtrafloor MSK peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Xtrafloor MSK ne convient pas comme joint de vitrage.
- Xtrafloor MSK convient pour le jointoyage et le collage de pierres naturelles.
- Lors d'une utilisation en guise de mastic, s'assurer que la surface des matériaux adjacents n'est pas souillée, p. ex. en protégeant provisoirement les bords du joint avec du ruban de peintre.
- La formule sanitaire n'est pas destinée à remplacer un nettoyage régulier du joint. Un encrassement excessif, par des dépôts ou des restes de savon, favorisera le développement de moisissures.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégagant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.



a division of **ivc group**

Nijverheidslaan 29 B-8580 Avelgem Belgium T+32 56 65 32 11
F+32 56 65 32 29 info@ivcgroup.com www.ivcgroup.com

NL | Xtrafloor™ MSK Adhesive

Technische gegevens	
Basis	MS Polymeer
Consistentie	Standvaste pasta
Uithardingssysteem	Polymerisatie door luchtvochtigheid
Huidvorming (à 23° C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Uithardingssnelheid (23° C/50% R.H.)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Hardheid**	40 ± 5 Shore A
Dichtheid**	1,67 g/ml
Elastisch vormherstel (ISO 7389)**	> 75 %
Max. toelaatbare vervorming (ISO 11600)	± 20 %
Max. spanning (ISO 37)**	1,80 N/mm ²
Elasticiteitsmodulus 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Rek bij breuk (ISO 37)**	750 %
Temperatuurbestendigheid**	-40 ° C → 90 ° C
Verwerkingstemperatuur	5 ° C → 35 ° C

* Deze waarden kunnen variëren door omgevingsfactoren zoals temperatuur, vochtigheid en aard van het substraat.

** De informatie heeft betrekking op volledig uitgehard product.

Productomschrijving

Xtrafloor MSK is een hoogwaardige, neutrale, elastische één-component constructie voeg- en lijmkit op basis van MS Polymer.

Eigenschappen

- Zeer goede hechting op de meeste ondergronden, zelfs licht vochtige
- Zeer goede mechanische eigenschappen
- Hoge elasticiteit – maximaal toelaatbare vervorming van ±20%
- Ongevoelig voor schimmel, bevat biocide met fungicide werking
- Gemakkelijk toepasbaar en uitspuitbaar zelfs bij lage temperaturen
- Geen vlekvorming of hydrofobisch effect.
- Geen blaasvorming, ook niet bij warm en vochtig weer.
- Uitstekende weerstand tegen UV-stralen en andere weersinvloeden
- Bevat geen isocyanaten, solventen, zuren of halogenen
- Overschilderbaar met watergedragen systemen

Toepassingen

- Kleeftoepassingen in bouw- en metaalconstructies.
- Verlijmingen in vibrerende constructies.
- Sanitaire toepassingen.
- Afdichten van vloervoegen.
- Aansluitvoegen tussen metalen, afdichtingen in luchtcirculatie systemen.
- Structurele verlijming van gewapend of veiligheidsglas.
- Half-soepele verlijmingen in de carrosserie- en containerindustrie.

Leveringsvorm

Kleur: wit

Verpakking: 290 ml koker

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking op een droge en koele plaats bij temperaturen tussen +5° C en +25° C.



Ondergronden

Soorten: alle gebruikelijke bouwondergronden, voorbehandeld hout, PVC, kunststoffen, ...

Toestand: draagvast, schoon, droog, stof- en vetvrij.

Voorbehandeling: Poreuze ondergronden in toepassingen met zware waterbelasting voorstrijken met een geschikte primer.

Niet-poreuze oppervlakken eventueel voorbereiden met een geschikte activator of reiniger (zie Technische Fiche). De te verlijmen oppervlakken ontvetten alvorens lijm aan te brengen.

Xtrafloor MSK heeft een goede hechting op alle gebruikelijke ondergronden. Xtrafloor MSK is getest op volgende metaalondergronden: edelstaal, AlMgSi1, elektrolytisch verzinkt staal, AlCuMg1, vuurverzinkt staal, AlMg3 en staal ST1403.

Xtrafloor MSK heeft ook een goede hechting op volgende kunststofondergronden: polystyreen, polycarbonaat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, glasvezelversterkte epoxy, polyester. Bij het produceren van kunststoffen worden er zeer vaak scheidingsmiddelen, processing aids alsmede beschermfolie gebruikt. Deze moeten voor het verlijmen of afdichten verwijderd worden. Om een optimale hechting te bekomen is het aangeraden om het hechtoppervlak voor te behandelen met Surface Activator. Opgepast: bij het verlijmen van onder spanning staande kunststoffen zoals PMMA (bv Plexiglas®), polycarbonaat (Makrolon® of Lexan®) bestaat er gevaar voor spanningsscheuren. Hier mag Xtrafloor MSK niet ingezet worden. Niet geschikt voor PE, PP, PTFE (bv. Teflon®), bitumineuze ondergronden, koper of koperhoudende materialen zoals brons en messing. Het is aangeraden op elke ondergrond eerst een hechtings- en compatibiliteitstest uit te voeren.

Voegafmetingen

Min. breedte voor verlijming: 2 mm

Min. breedte voor voegwerken: 5 mm

Max. breedte voor verlijming: 10 mm

Max. breedte voor voegwerken: 30 mm

Min. diepte voor voegwerken: 5 mm

Aanbeveling voegwerken: voegbreedte = 2 x voegdiepte.

Verwerking

Aanbrengmethode: Met hand- of pneumatisch kitpistool.

Reinigingsmiddel: Met White Spirit of geschikte oppervlakte reiniger onmiddellijk na gebruik (voor uitharding).

Afwerking: Met zeepoplossing of geschikt afstrijkmiddel voor huidvorming.

Reparatiemogelijkheid: Met hetzelfde product.

Veiligheidsaanbevelingen

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Raadpleeg de verpakking en veiligheidsfiche voor meer informatie.

Opmerkingen

- Xtrafloor MSK is overschilderbaar, maar door de grote diversiteit aan lakken en verven is het aan te raden een compatibiliteitstest uit te voeren.
- Bij alkydharsverven kan uitdrogingsvertraging van de verf optreden.
- Xtrafloor MSK kan gebruikt worden op zeer veel ondergronden. Vanwege het feit dat veel kunststoffen, zoals polycarbonaat, sterk kunnen verschillen van fabrikant tot fabrikant is het aangeraden om eerst een hechtingstest uit te voeren.
- Xtrafloor MSK kan niet als beglazingskit gebruikt worden.
- Xtrafloor MSK is geschikt voor zowel het verlijmen als opvoegen van o.a. natuursteen.
- Bij het aanbrengen als voegkit moet erop gelet worden dat het oppervlak van de omringende materialen niet bevuild wordt met kit, door bv. de randen van de voeg tijdelijk af te kleven.
- De sanitaire formule dient niet ter vervanging van regelmatig reinigen van de voeg. Overmatige vervuiling, door afzettingen of zeepresten, zal de ontwikkeling van schimmels stimuleren.
- Bij gebruik van verschillende reactieve voegkitten moet de eerste voegkit volledig zijn uitgehard, voordat de volgende wordt aangebracht.
- Niet geschikt voor verlijming van aquaria.
- Niet gebruiken in toepassingen waar continue waterbelasting mogelijk is.
- Verkleuring door inwerking van chemicaliën, hoge temperaturen, UV-licht kunnen voorkomen. Een dergelijke kleurverandering doet geen afbreuk aan de technische eigenschappen van het product.
- Contact met bitumen, teer of andere weekmakersgevendende materialen zoals EPDM, neopreen, butyl, etc is te vermijden daar deze aanleiding kunnen geven tot verkleuringen of hechtingsverlies.

Aansprakelijkheid

De inhoud van deze technische fiche is het resultaat van proeven, controles en ervaring. Ze is van algemene aard, en houdt geen aansprakelijkheid in. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker door eigen testen vast te stellen of het product voor de toepassing geschikt is.



a division of **ivc group**

Nijverheidslaan 29 B-8580 Avelgem Belgium T+32 56 65 32 11
F+32 56 65 32 29 info@ivcgroup.com www.ivcgroup.com

DE | Xtrafloor™ MSK Adhesive

Technische Daten	
Basis	MS Polymer
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtung	Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung* (à 23° C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Aushärungszeit (23° C/50% R.H.)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Härte**	40 ± 5 Shore A
Dichte**	1,67 g/ml
Rückstellvermögen (ISO 7389)**	> 75 %
Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600)	± 20 %
Zugfestigkeit (ISO 37)**	1,80 N/mm ²
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 37)**	750 %
Temperaturbeständigkeit**	-40 ° C → 90 ° C
Verarbeitungstemperatur	5 ° C → 35 ° C

* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren.

** Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

Produktbeschreibung

Xtrafloor MSK ist ein hochwertiger, neutralvernetzender, elastischer einkomponenten Kleb- Dichtstoff auf Basis von MS Polymer.

Produkteigenschaften

- Sehr gute Haftung auf den meisten Oberflächen, auch leicht feucht.
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Hohe Elastizität – Bewegungsaufnahme von bis zu 20 %
- Unempfindlich gegen Schimmel, enthält Biozid mit fungizider Wirkung
- Gut Ausspritzbar auch bei niedrigen Temperaturen
- Nicht verfärbend mit wasserabweisender Wirkung.
- Keine Blasenbildung im Dichtstoff bei hohen Temperaturen oder Luftfeuchtigkeit.
- Hohe Wetter- und UV-Beständigkeit
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln, Halogen und Säuren
- Kann mit Anstrichsystemen auf Wasserbasis überstrichen werden

Anwendung

- Klebeanwendungen im Bau und für Metallkonstruktionen.
- Starke elastische Verklebungen für vibrierende Konstruktionen.
- Santiäre Anwendungsbereiche
- Abdichten von Bodenfugen.
- Anschlussfugen in der Blechherstellung, Abdichtung von Klimaanlage.
- Strukturverklebung von Sicherheitsglas.
- Elastische Verklebungen in Karosserie, Wohnwagen und Containern.

Lieferform

Farbe: weiss

Verpackung: 290 ml Kartusche,

Lagerstabilität

12 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5 ° C und +25 ° C.



Untergründe

Untergründe: alle üblichen Bauuntergründe, Behandeltes Holz, PVC, Kunststoffe, ...

Beschaffenheit: tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei.

Oberflächenvorbereitung: Poröse Oberflächen für Anwendungen unter Wasserlast sollten mit geeigneten Grundierung grundiert werden. Nicht poröse Oberflächen ggf. mit einem geeigneten Aktivator oder Reiniger vorbehandeln (siehe Technisches Datenblatt). Die Oberflächen sollten vor dem Verkleben entfettet werden.

Xtrafloor MSK hat eine exzellente Haftfestigkeit auf den meisten Untergründen. Xtrafloor MSK wurde auf den folgenden Metalloberflächen getestet: Stahl, AlMgSi1, elektrolytisch verzinkter Stahl, AlCuMg1, feuerverzinkter Stahl, AlMg3 und Stahl ST1403. Xtrafloor MSK hat ebenfalls eine gute Haftfestigkeit auf Kunststoffen: Styropor, Polykarbonat (Makrolon®), PVC, ABS, Polyamid, PMMA, Glasfaserverstärktes Epoxidharz, Polyester. Bei der Produktion von Kunststoffen kommen sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere schützende Mittel (z. B. Schutzfolien) zum Einsatz. Diese sind vor dem Kleben oder Abdichten zu entfernen. Für eine optimale Haftung wird die Verwendung des Surface Activator empfohlen. HINWEIS: Kleben von Kunststoffen wie PMMA (z. B. Plexi®-Glas), Polykarbonat (z. B. Makrolon® oder Lexan®), die unter Belastung stehen, kann dazu führen, dass sich Spannungsrisse oder Netzzrisse in diesen Substraten bilden. Für diese Anwendungen wird Xtrafloor MSK nicht empfohlen. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z. B. Teflon®), Bituminösen Substraten, Kupfer oder kupferhaltige Materialien wie Bronze und Messing. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Fugenabmessung

Minimale Breite zum Kleben: 2 mm

Minimale Breite für Fugen: 5 mm

Maximale Breite zum Kleben: 10 mm

Maximale Breite für Fugen: 30 mm

Minimale Tiefe: 5 mm

Empfehlung für Abdichtungen: Fugenbreite = 2 x Fugentiefe.

Verarbeitung

Verarbeitung: Mit Hand- oder Pressluft-Pistole.

Reinigung: Sofort nach der Verwendung (vor dem Aushärten) mit Waschbenzin oder geeigneten Surface Cleaner reinigen.

Glätten: Mit einer seifigen Lösung oder geeigneten Glättmittel vor der Hautbildung.

Reparaturmöglichkeit: Mit dem gleichem Material

Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde und im Sicherheitsdatenblatt.

Bemerkungen

- Xtrafloor MSK kann mit wasserbasierten Farben überstrichen werden. Aufgrund der Vielzahl an erhältlichen Farben und Lacken wird jedoch dringend empfohlen, vor der Anwendung einen Verträglichkeitstest durchzuführen.
- Die Trocknungsdauer von Farben auf Alkydharz-Basis kann sich erhöhen.
- Xtrafloor MSK kann auf einer Vielzahl von Untergründen angewendet werden. Weil bestimmte Untergründe wie z. B. Kunststoffe, Polykarbonat usw. je nach Hersteller unterschiedlich sein können, wird empfohlen, vorab einen Verträglichkeitstest durchzuführen.
- Xtrafloor MSK kann nicht als Dichtstoff für Fensterverglasungen verwendet werden.
- Xtrafloor MSK kann zum Kleben von und Abdichten auf Naturstein verwendet werden.
- Achten Sie bei der Verarbeitung darauf, dass keine Dichtungsmasse auf die Oberfläche von Materialien gelangt. Kleben Sie die Fläche um die Fuge ab, um dies zu verhindern.
- Trotz der fungiziden Ausrüstung sollte die Fuge regelmäßig gereinigt werden. Starke Verunreinigungen, Ablagerungen oder Seifenreste führen zu vermehrter Pilzentwicklung.
- Bei Verwendung verschieden reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor Anwendung der nächsten, vollständig ausgehärtet sein.
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Nicht anwenden, wenn eine dauernde Wasserbelastung möglich ist.
- Es kann zu Verfärbungen aufgrund von Chemikalien, hohen Temperaturen oder UV-Strahlung kommen. Farbänderungen haben keine Auswirkungen auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Bitumen, Teer oder sonstigen Materialien, die Weichmacher freisetzen, wie z. B. EPDM, Neopren oder Butyl, da dies zu Verfärbungen und Verlust der Haftkraft führen kann.

